ATP Cummins - Leroy Somer Series

ATLANTIC POWERenergy



ATP 313 CMMS LS 7420 STD 60 3PH 220

Nuestros grupos electrógenos industriales están optimizados para ofrecer energía de respaldo confiable, incluso en condiciones exigentes, asegurando que su operación siga en marcha sin interrupciones y con la opción de Monitoreo remoto 24/7 en tiempo real.

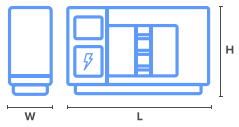
Principales Características

- T — Trifásico
- 60 Hz
- Diésel
- 1800 r.p.m.
- Cummins / QSL9G3
- V — 220V
- Leroy-Somer / TAL-A46-E
- cosφ — 0,8
- Deepsea 7420
- ABB / 4x1000 A

Potencia en emergencia (STP)	313 kVA	250 kW
Potencia continua (PRP)	284 kVA	227 kW
Potencia continua (COP)	- kVA	- kW

Insonorizado

Largo (L)	3850 mm (*)	
Alto (H)	2100 mm (*)	
Ancho (W)	1400 mm (*)	
Peso	3250 kg (*)	
Depósito diario	2000 L	60Hz
Nivel de presión acústica @1m		- dB(A)
Nivel de presión acústica @7m		≤ 85 dB(A)



(*) Las dimensiones y el peso corresponden a la configuración estándar de fábrica y están sujetos a variación debido a la incorporación del depósito de combustible de 2.000 litros.

Instalación en sala

Sistema de escape	60Hz		
	COP	PRP	STP
Máx. contrapresión de escape (KPa)		10	
Diámetro de salida de escape (mm)		-	
Peso estático máx. permitido en brida de salida del turbo (Nm)		-	

Sistema de Combustible	60Hz		
	COP	PRP	STP
Restricción máxima a la entrada de la bomba de (KPa)		20,3	
Carga máxima admisible en la línea de retorno de inyectores (KPa)		33,9	
Temperatura máxima de entrada de combustible (°C)		70	
Caudal máx. de combustible en la entrada de la bomba (Lt/hr)		83	

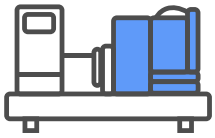
Sistema de aspiración	60Hz		
	COP	PRP	STP
Restricción máxima en la admisión de aire - Filtro limpio (KPa)		3.7	
Restricción máxima en la admisión de aire - Filtro sucio (KPa)		6.2	

atlanticpowerenergy.com | All rights reserved ©2026

ATLANTIC POWERenergy

Especificaciones del motor

Especificaciones generales	60 Hz
Modelo	QSL9G3
Emisiones	EPA Tier 3
Grado de desempeño	-
Método operativo	Cuatro tiempos
Tipo de combustible	Diesel
Sistema de refrigeración	Líquido (agua + 50% anticongelante)
Sistema de aspiración	Turboalimentado y con enfriamiento del aire de admisión (intercooler)
Sistema de inyección	Bosch HPCR (Common Rail de alta presión)
Número y disposición de los cilindros	6 en linea
Cilindrada (l)	8,90
Diámetro del cilindro (mm)	114
Carrera del cilindro (mm)	145
Relación de compresión	17.8:1
Regulación	ECU
Velocidad de rotación	1800
Velocidad del pistón (m/s)	8,7
Potencia bruta COP (kWm)	-
Potencia bruta PRP (kWm)	262
Potencia bruta STP (kWm)	297
Alimentación del ventilador (kW)	-
Potencia neta COP (kWm)	-
Potencia neta PRP (kWm)	241
Potencia neta STP (kWm)	273



Consumos		60Hz	
Consumo de combustible	Carga	lt/h	g/kWh
STP	100%	77	-
PRP	100%	70	-
	75%	58	-
	50%	41	-
	25%	21	-
Tolerancia al consumo de combustible		± 5%	
Condiciones de referencia			
Temperatura (°C)		25	
Presión atmosférica (kPa)		100	
Capacidad			
Líquido refrigerante (L)		58.8	
Capacidad de aceite (L)		26.5	
Sistema de arranque			
Tensión (Vdc)		24	
Sistema de carga de baterías: Polo negativo a masa (Amp)		70	

Especificaciones del alternador

Especificaciones generales	
Modelo	TAL-A46-E
N° de Fases	Trifásico
Protección	IP23
Aislamiento	H
Calentamiento	H
Interferencias R.F.I 60 Hz	THF < 2%
Factor de interferencia telefónica	TIF < 50
Acoplamiento	Disco flexible
Soporte	Monopalier



Distorsión de onda sin carga	< 3.5%
Distorsión de onda con carga	< 5%
Excitación (estándar / opción)	SHUNT / AREP+
Modelo AVR (estándar / opción)	R150 / R180
Regulación de Tensión (estándar/opción)	±0.8% / ±0.5%

Batería de arranque



Voltaje de la batería	24 V
Capacidad de la batería	
Cantidad	
Tipo de batería	Libre de mantenimiento, tipo plomo-ácido sellada

Certificaciones

atlanticpowerenergy.com | All rights reserved ©2026

Panel de control



Generador	DSE7420 MKII
Tensión (F-F / F-N)	★ / ★
Intensidad por fase y promedio	★
Frecuencia	★
kW, kVA, kVAr por fase/total y FP	★
Secuencia de fases del generador	★
Intensidad de tierra del generador (con TC)	★
Registro histórico de eventos	★
Reloj integrado / registro de eventos	★
Protección PIN de configuración	★
kWh, kVArh, kVAh y factor de potencia	★
Sincronoscopio / sincronización opcional	☒
N° de salidas digitales integradas	10
Horas de funcionamiento del motor	★
Indicación de alarmas en pantalla LCD	★
Indicadores LED configurables	★
Indicadores LED para alarmas/estados	★
Alarma acústica integrada	★
Programador de arranques periódicos	★
Nivel de combustible (con sensor/ECU)	★
Motor	**DSE7420 MKII**
Velocidad del motor (RPM)	★
Protección por baja presión de aceite	★
Lectura de presión de aceite	★
Protección por alta temperatura del motor	★
Lectura de temperatura de refrigerante	★
Tensión de baterías	★
Intensidad de baterías	☒
Consumo de combustible (si ECU lo informa)	Según ECU
Bajo nivel de refrigerante (sensor externo)	★
Alarma de mantenimiento programado	★
Comunicación	**DSE7420 MKII**
Puerto USB tipo B (programación)	★
Puerto USB tipo A (almacenamiento)	★
Puerto CAN (ECU y configurable)	2
Función PLC y entradas/salidas programables	★

Red	DSE7420 MKII
Tensión (F-F / F-N)	★ / ★
Intensidad [1]	★
Frecuencia	★
kVA,kW, cos Ø (a)	Según TC/config.
Control de conmutación entre red-grupo	★
Protecciones y alarmas	**DSE7420 MKII**
Tensión de batería alta/baja	🔔
Fallo en alternador de carga de baterías	🔔
Fallo de parada	🔔 / ⊗
Fallo de arranque	🔔 / ⊗
Bajo nivel de combustible (sensor/ECU)	🔔 / ⊗
Sobrecarga / sobrecorriente	🔔 / ⊗
Fallo a tierra (con TC)	🔔 / ⊗
Secuencia de fase / desequilibrio	🔔 / ⊗
Mantenimiento periódico	🔔 / ⊗
Frecuencia del generador alta/baja	🔔 / ⊗
Sobrevelocidad del motor	🔔 / ⊗
Baja velocidad del motor	🔔 / ⊗
Sobretensión del generador	🔔 / ⊗
Baja tensión del generador	🔔 / ⊗
Potencia inversa (KW)	■
Potencia Inversa Reactiva (KvAr)	■
Alerta de ECU (cuando aplique)	☒
Baja presión de aceite	🔔 / ⊗
Bajo nivel de refrigerante (sensor)	☒
Alta temperatura del refrigerante	🔔
Fuga / robo de combustible	☒
Aplicaciones	**DSE7420 MKII**
Arranque y parada automático/manual	★
Arranque remoto mediante contacto seco	★
Automático por fallo de red	★
Alternancia de dos grupos en reserva mutua	★
Paralelismo de hasta 32 GE y reparto de carga	☒
Sincronización generador-red (con CAN AVR)	☒
Expansiones opcionales	**DSE7420 MKII**
DSE2130 / DSE2131 / DSE2133 (entradas)	■
DSE2152 / DSE2157 (salidas)	■
DSE2548 (anunciador LED externo)	■
DSE124 CAN/MSC Extender	■
Comunicación / protocolos	
Temperatura de trabajo	-30 a +70 °C
Protección frontal (con junta instalada)	IP65
Grado máximo de humedad (durante 48 h)	☒

atlanticpowerenergy.com | All rights reserved ©2026

Leyenda

★	Disponible
■	Opcional
[X]	No disponible
🔔	Alarma de aviso
⊗	Alarma de parada
[1]	Necesita un TI adicional
[2]	N° de salidas disponibles para configuración estándar. Las salidas no incluyen relés ni cableados adicionales a bornes.
[3]	Si la información no es proporcionada por la ECU del motor, se necesita incluir un sensor adicional.

[4]	Necesita un amperímetro adicional
[5]	Si la información es proporcionada por la ECU del motor
[6]	Necesita de un sensor adicional
[7]	Necesita incluir un módulo IL-NT-S-USB adicional
[8]	Necesita incluir un módulo IL-NT-RS232-485 adicional
[9]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE891 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IB-LITE adicional
[10]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE890 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IL-NT-GPRS adicional
[11]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE892 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IB-LITE adicional

Energía de reserva de emergencia (ESP)

La energía de reserva de emergencia es la energía máxima disponible para una carga variable durante una falla de la red eléctrica principal. El factor de carga promedio durante 24 horas de funcionamiento no debe exceder el 70 % de la potencia nominal ESP del motor. Las horas de funcionamiento típicas del motor son 200 horas al año, con un uso máximo de 500 horas al año.

Esto incluye un máximo anual de 25 horas por año en la clasificación de potencia ESP. No se permite la capacidad de sobrecarga. El motor no se debe utilizar para aplicaciones paralelas de servicios públicos sostenidos.

Potencia principal (PRP)

Prime Power es la potencia máxima disponible para horas ilimitadas de uso en una aplicación de carga variable. El factor de carga promedio no debe exceder el 70 % de la potencia nominal PRP del motor durante cualquier período de 24 horas. Se encuentra disponible una capacidad de sobrecarga del 10 %; sin embargo, está limitada a 1 hora dentro de cada período de 12 horas.

1. Todas las clasificaciones se basan en las condiciones de funcionamiento según ISO 8528-1, ISO 3046, DIN6271. Tolerancia de rendimiento de ±5%.
2. Condiciones de prueba: 100 kPa, temperatura de entrada de aire de 25°C, humedad relativa del 30%, con densidad de combustible de 0,84 kg/L. Es posible que se requiera una reducción de potencia para condiciones fuera de estas; comuníquese con la fábrica para obtener más detalles.
3. Las curvas de potencia de salida se basan en el funcionamiento del motor con sistema de combustible, bomba de agua y bomba de aceite lubricante; no se incluyen alternador de carga de batería, ventilador y equipo opcional.

Consulta nuestro sitio web: