

Principales Características

T

Trifásico



60 Hz



Diésel



1800 r.p.m.



Baudouin / 4M06G20/6



127V-220V



Leroy somer / TAL A40 E



0,8



Deepsea 6120



ABB / 4x63 A

Potencia en emergencia (STP) 20 kVA 16 kW Potencia continua (PRP) 18 kVA 15 kW Potencia continua (COP) - kVA - kW

Insonorizado

Largo (L) Alto (H) Ancho (W) Peso	2250 mm 1000 mm 1540 mm 1100 kg	
Depósito diario	80	W L
		60Hz
Nivel de presión acústica @1m		60 dB(A)

Instalación en sala

Sistema de escape		60 Hz	
	COP	PRP	STP
T. máx. temperatura de escape después del turbocompresor (°C)	-	-	-
Flujo de los gases de escape (m³/sec)	-	0,101	0,109
Calor evacuado (kW)	-	-	-
Máx. momento de flexión de la brida de salida de gases de escape (Nm)	10		
Máx. diámetro del tubo de escape (mm)	50		
Máx. presión de escape (Bar)	0,08		

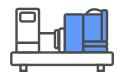
Sistema de combustible	60 Hz		
	COP	PRP	STP
Max. restricción en la entrada de combustible (Bar)	-	-	0,7
Flujo de suministro de combustible PRP (m3/sec)	2.05x10e-6		
Mín. presión de la bomba de combustible (Bar)			2

Sistema eléctrico	60 Hz		
	СОР	PRP	STP
Voltaje del sistema eléctrico (Vdc)		12	
Potencia de arranque (kW)		3	
Max. resistencia eléctrica del circuito de arranque (Ω)	0,004		
Min. área seccional del alambre (mm2)		50	
Corriente del cargador de batería (A)	55		



Especificaciones del motor

Especificaciones generales	60 Hz
Modelo	4M06G20/6
Emisiones	No aplica
Método operativo	Cuatro tiempos
Tipo de combustible	Diésel
Sistema de refrigeración	Líquido (agua + 50% anticongelante)
Sistema de aspiración	Aspirada naturalmente
Sistema de inyección	Bomba Mecánica
Número y disposición de los cilindros	4 en línea
Cilindrada (I)	2,30
Diámetro del cilindro (mm)	89
Carrera del cilindro (mm)	92
Relación de compresión	17.5:1
Regulación	Electrónica
Velocidad de rotación	1800
Capacidad de aceite (L)	11,5
Potencia bruta COP (kWm)	-
Potencia bruta PRP (kWm)	-
Potencia bruta STP (kWm)	-
Capacidad de refrigerante (L)	5
Potencia neta COP (kWm)	21,6
Potencia neta PRP (kWm)	27
Potencia neta STP (kWm)	30



Consumos		60 Hz	
Consumo de combustible	Carga	lt/h	g/kWh
STP	100%	5,7	234
	100%	6,5	236
200	75%	5	241
PRP	50%	3,6	261,6
	25%	2,5	368
Flujo de suministro de combustible (L/h)		40,2	
Condiciones de referencia			
Temperatura (°C)		25	
Presión atmosférica (kPa)		100	
Sistema de arranque			
Tensión (V)		12	
Rango de termostato estándar (°C)		72-82	

Especificaciones del alternador

Especificaciones generales	
Modelo	TAL A40 E
N° de Fases	Trifásico
Protección	IP23
Aislamiento	Н
Calentamiento	Н
Forma de onda IEC = THF:	<2,0%
Forma de onda NEMA = TIF:	<50
Sistema de excitación:	SHUNT
Modelo de AVR:	R120



Sobrevelocidad: rpm	2250
Regulación de la tensión: (estado estable)	+/- 1,0%
Caudal de aire 60 Hz (m3/s)	0,1
Radiointerferencia:	"Supresión conforme a la norma europea EN61000-6"
AREP+ Corriente de cortocircuito	2.7 ln: 5 seg.

Batería de arranque



Voltaje de la batería	12V
Capacidad de la batería	
Cantidad	
Tipo de batería	Libre de mantenimiento, tipo plomo-ácido sellada

Certificaciones

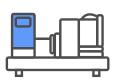








Panel de control





Generador	DSE6120
Tensión (F-F / F-N)	*/*
Intensidad	*
Frecuencia	*
Valores RMS	*
Secuencia de fases del generador	*
Intensidad de tierra del generador [1]	*
Nº de eventos registrados	250
Reloj integrado	*
Protección PIN	*
kWh, kVAr, kVAh, kVArh, cos Ø	*
Sincronoscopio (m)	•
Nº de salidas disponibles [2]	6
Horas de funcionamiento del motor	*
Indicación de alarmas en el LCD	*
Nº Total de indicadores LED	8
Nº de alarmas LED	⊠
Señalización acústica alarmas	•
Programador	*
Nivel de combustible	*
Motor	DSE6120
Velocidad del motor	*
Protección por baja presión de aceite	*
Lectura de presión de aceite [3]	•
Protección por alta temperatura del motor	*
Lectura de temperatura del moto[3]	•
Tensión de baterías	*
Intensidada de baterías [4]	•
Consumo de combustible [5]	*
Bajo nivel de agua en radiador [6]	•
Mantenimiento programado para motor	*
Comunicación	DSE6120
Puerto USB hembra tipo B (Máx. 6m) [7]	*
Puerto USB hembra tipo A (n)	×
Puerto CAN (Máx. 40 m)	*

Red	DSE6120
Tensión (F-F / F-N)	±
Intensidad [1]	^ ⊠
Frecuencia	*
kVA,kW, cos Ø (a)	<u> </u>
Control de conmutación entre red-grupo	*
Protecciones y alarmas	DSE6120
Tensión de baterías alta/baja	Q
Fallo en alternador de carga de baterías	Q
Fallo de parada	₽/⊗
Fallo de arranque	₽/⊗
Bajo nivel de combustible	₽/⊗
Sobrecarga	₽/⊗
Fallo a tierra	₽/⊗
Asimetría entre fases	₽/⊗
Mantenimiento	₽/⊗
Frecuencia del generador alta/baja	₽/⊗
Sobrevelocidad del motor	₽/⊗
Baja velocidad del motor	₽/⊗
Sobretensión	₽/⊗
Baja tensión en generador	₽/⊗
Alerta de la ECU (si aplica)	₽/⊗
Baja presión de aceite	₽/⊗
Bajo nivel de agua en radiador [f]	₽/⊗
Alta temperatura del motor	₽/⊗
Fuga / robo combustible	Q.
Aplicaciones	DSE6120
Arranque automático o manual	*
Arranque remoto por contacto seco NA	*
Automático por fallo de red	*
Alternancia con tiempo repartido	
Multi-generadores en sincronismo con reparto de carga (Máx 32 generadores) (m)	×
Generador-red en sincronismo y con reparto de carga (1 generador y 1 red) (m)	⊠
Expansiones opcionales	DSE6120
DSE2130 (8 entradas dig.) IG-IOM (8 ent./salidas dig. + 4 entradas analógicas) IG-08 (8 ent. dig.)	*
DSE2157 I-RB8 G-06 (8 salidas a relé)	*
DSE2548 IGL-RA15 - (expansión con 8 LED's adicionales)	*
DSE2510/20 (controlador espejo, distancia máxima de 1km)	*
Normas	
Temperatura de trabajo	-30 -> 70°C
Índice de protección (cuando montado con junta de estanqueidad)	IP65
Grado máximo de humedad (durante 48 h)	93% / 40°C

Leyenda

*	Disponible
-	Opcional
⋈	No disponible
Q	Alarma de aviso
⊗	Alarma de parada
[1]	Necesita un TI adicional
[2]	$\mbox{N}^{\rm o}$ de salidas disponibles para configuración estándar. Las salidas no incluyen relés ni cableados adicionales a bornes.
[3]	Si la información no es proporcionada por la ECU del motor, se necesita incluir un sensor adicional.

[4]	Necesita un amperímetro adicional
[5]	Si la información es proporcionada por la ECU del motor
[6]	Necesita de un sensor adicional
[7]	Necesita incluir un módulo IL-NT-S-USB adicional
[8]	Necesita incluir un módulo IL-NT-RS232-485 adicional
[9]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE891 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IB-LITE adicional
[10]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE890 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IL-NT-GPRS adicional
[11]	DeepSea: Necesita incluir un módulo DSE892 adicional/ComAp: Necesita incluir un módulo IB-LITE adicional

Energía de reserva de emergencia (ESP)

La energía de reserva de emergencia es la energía máxima disponible para una carga variable durante una falla de la red eléctrica principal. El factor de carga promedio durante 24 horas de funcionamiento no debe exceder el 70 % de la potencia nominal ESP del motor. Las horas de funcionamiento típicas del motor son 200 horas al año, con un uso máximo de 500 horas al año.

Esto incluye un máximo anual de 25 horas por año en la clasificación de potencia ESP. No se permite la capacidad de sobrecarga. El motor no se debe utilizar para aplicaciones paralelas de servicios públicos sostenidos.

Potencia principal (PRP)

Prime Power es la potencia máxima disponible para horas ilimitadas de uso en una aplicación de carga variable. El factor de carga promedio no debe exceder el 70 % de la potencia nominal PRP del motor durante cualquier período de 24 horas. Se encuentra disponible una capacidad de sobrecarga del 10 %; sin embargo, está limitada a 1 hora dentro de cada período de 12 horas.

- Todas las clasificaciones se basan en las condiciones de funcionamiento según ISO 8528-1, ISO 3046, DIN6271. Tolerancia de rendimiento de ±5%.
- Condiciones de prueba: 100 kPa, temperatura de entrada de aire de 25°C, humedad relativa del 30%, con densidad de combustible de 0,84 kg/L. Es posible que se requiera una reducción de potencia para condiciones fuera de estas; comuníquese con la fábrica para obtener más detalles.
- Las curvas de potencia de salida se basan en el funcionamiento del motor con sistema de combustible, bomba de agua y bomba de aceite lubricante; no se incluyen alternador de carga de batería, ventilador y equipo opcional.



